

# Thommel

Industrie- & Handwerkerbedarf



**AUSGABEAUTOMATEN**

[www.thommel.de](http://www.thommel.de)

## **DAS WERKZEUG FÜR WERKZEUGE**

Ihr Garant für wirtschaftliche Produktion  
Toolbase® Ausgabe-Systeme überzeugen durch Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit. Ein durch Toolbase® geordnetes Werkzeugsortiment und eine gesicherte Ausgabe von Betriebsmitteln aller Art, beispielsweise Produkte der Persönlichen Schutzausrüstung wie Schutzbrillen, Handschuhe und Kleidung, sind die Grundlagen jeder wirtschaftlichen Fertigung.

Kein Stillstand mehr mit maximaler Verfügbarkeit  
Automatisierte Abläufe sichern die Werkzeugverfügbarkeit und vermeiden teure Stillstandzeiten. Die ausgereifte, ERP-kompatible Toolbase®-Software sorgt für schlanke Strukturen und effiziente Arbeitsabläufe. Toolbase® ist das ideale Werkzeug für Werkzeuge.

# **DAS ORIGINAL 4.0**

**UNSER TOOL FÜR IHREN ERFOLG**



WILLKOMMEN IN EINER VÖLLIG NEUEN LAGERORGANISATION  
Das Ganze ist mehr, wenn die Summe seiner Teile immer stimmt –  
und das tut es dank Toolbase®.

Die Zeiten sind vorbei, in denen Unternehmen Erfolge dem Zufall überlassen können. Arbeitsmittel – in unserem Fall primär die von Menschen gehandhabten Werkzeuge und PSA-Artikel – müssen in einem System ganzheitlich erfasst sein, präzise kontrolliert und produktivitätssteigernd eingesetzt werden. Nur so maximieren Sie Ihren Kosten-Nutzen-Faktor pro Werkzeug und MitarbeiterIn wirklich. Auf wenige Worte komprimiert: TOOLBASE® ist Ihr Werkzeug zum Erfolg – nutzen Sie es.

# EFFEKTIVER NUTZEN

TOOLBASE® SICHERT IHREN VORSPRUNG



Toolbase® Ausgabesysteme

## 01 Wirtschaftlich

Optimierte Lagerbestände, keine Suchzeiten und rascher Zugriff senken die Kosten und steigern die Produktivität.

## 02 Flexibel

Individuell für jeden Anwendungsfall konfigurierbare Ausgabesysteme.

## 03 Schnell

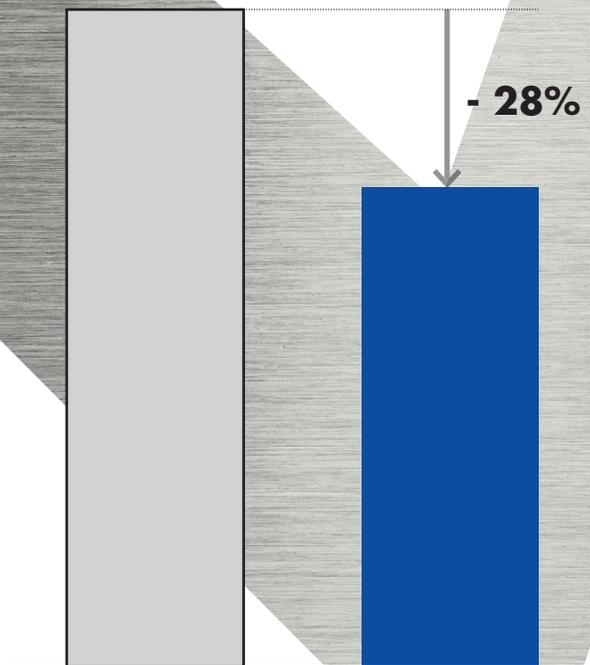
Einfache Bedienung, mehrsprachige Menüführung, individuelle Warengruppen sichern einen raschen Zugriff für alle Bediener.

## 04 Sicher

Toolbase® vereint ein Höchstmaß an Sicherheit mit effizientem Zugriffsmanagement und automatisiertem Bestellmanagement.

## 05 Übersichtlich

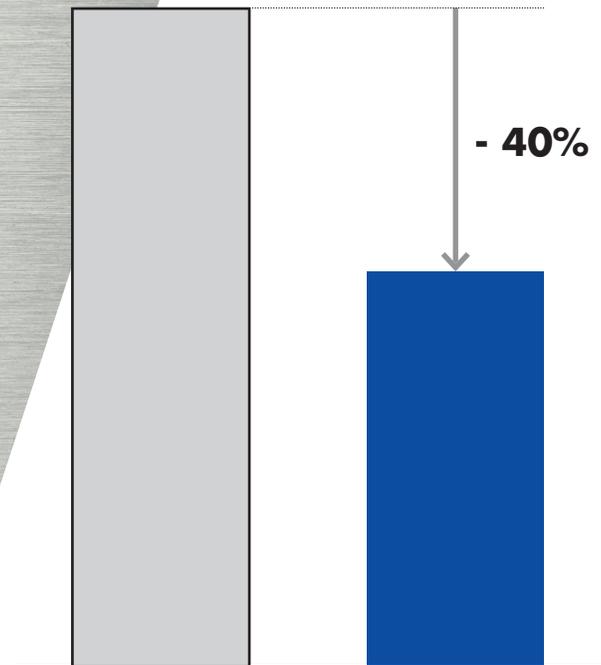
Ein geordnetes Werkzeugsortiment, rückverfolgbare Entnahmen und aktuelle Lagerbestandsinformationen liefern den vollen Überblick in jedem Bereich.



## Reduzieren Sie Ihren Werkzeugverbrauch um bis zu 28%

Alles auf Lager für höhere Produktivität  
Toolbase® eliminiert Ungenauigkeiten bei Lagerbeständen und garantiert die exakte Verfolgung von Verbrauchsdaten. Damit gehören Maschinenstillstände aufgrund fehlender Werkzeuge oder Ersatzteile der Vergangenheit an. Außerdem übernimmt Toolbase® die Datenpflege, Wiederbeschaffung und Ausgabe der Artikel für Sie.

- Permanente Verfügbarkeit von Werkzeugen und anderen Betriebsmitteln
- Modularer Aufbau, erweiter- und kombinierbar
- Intelligente Softwareanbindung
- Entnahmesicherheit führt zu kostenbewusstem Umgang
- Automatische Kostenzuordnung bei Entnahme führt zu Kostentransparenz
- Aussagekräftige Auswertungen stellen die wichtigsten Kennzahlen zur Entscheidungsfindung dar
- Verfügbarkeit über 24/7 garantiert Versorgungssicherheit
- Anbindung an andere Lager- oder Warenwirtschaftssysteme ermöglicht effiziente Logistikprozesse
- Modulare Bauweise ermöglicht schrittweise Erweiterungen
- Verschiedene, kombinierbare Ausgabesysteme ermöglichen die Lagerung von unterschiedlichsten Produkten
- Einfache Software sorgt für hohe User-Akzeptanz



## Senken Sie Ihre Prozesskosten um bis zu 40%

Volle Kontrolle in einem System  
Zeit ist eine wichtige Ressource, denn Personal verursacht hohe Kosten. Vor allem wenn das Personal sich mit unnötigen Aufgaben beschäftigt! Toolbase® vermeidet daher Verschwendung und reduziert Suchzeiten enorm. Dazu werden Routinevorgänge automatisiert und „point of use“-Bereitstellung realisiert – bei geringsten Wegzeiten und größter Transparenz aller Prozesse.

- Durchgängige Systemlandschaft
- Herstellerunabhängig
- Computergesteuerter Zugriffsschutz
- Kosteneinsparung bis zu 40%

- Kostensenkung bei Qualitätssicherung
- Sensibilisierung der MitarbeiterInnen
  - Gezieltere Werkzeugentnahme
  - Geringerer Werkzeugverbrauch
  - Automatisierte Beschaffung
  - Kontrollierter Materialfluss
  - Reduktion von Lager- und Kapitalausgaben
  - Sammel- statt teuren Einzelbestellungen

# MODULARE HARDWARE

## TOOLBASE® DENKT FÜR SIE AN ALLES



Der Toolbase® Control EL-9 Professional ist ein Gerät für kleine Betriebe oder eine alternative Steuereinheit für komplexe Anlagen. Die großen Schubladen mit flexiblen Einteilungsvarianten ermöglichen eine vielfältige Nutzung.

\* Höhe zuzüglich Monitor

### TOOLBASE® CONTROL EL-9 PROFESSIONAL

#### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 725 mm  
Breite: 717 mm  
Höhe: 1272 mm\*  
Tragkraft: 200 kg  
Lagerfläche: 3,24 m<sup>2</sup>

#### Software

ATMS NG „basic“

#### Bedienung

großer Touchscreen,  
USB-Tastatur und Maus

#### Ladenanzahl

9 Stück 100er-Laden  
(600×600×79 mm),  
einzeln elektronisch verriegelt

#### SYSTEMVORTEILE

- Intuitive, modular aufgebaute Software
- Einzeln elektronisch verriegelte Laden
- Vielfältige Nutzung durch flexible Einteilungsmöglichkeiten

#### OPTIONAL

- Barcode-Leser
- Stammdaten einpflegen



Der Toolbase® Control EB-60 Professional beinhaltet sowohl die Steuerung als auch das Gerät mit 60 Boxen. Er besticht durch seine einfache Handhabung und kann durch verschiedene Software-Module zu einem komplexen Automaten mit vielfältigen Möglichkeiten ausgebaut werden.

\* Höhe zuzüglich Monitor

### TOOLBASE® CONTROL EB-60 PROFESSIONAL

#### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 725 mm  
Breite: 717 mm  
Höhe: 1272 mm\*  
Tragkraft: bis ca. 5 kg  
Lagerfläche: 3,6 m<sup>2</sup>

#### Software

ATMS NG „basic“

#### Bedienung

großer Touchscreen-Monitor  
USB-Tastatur und Maus

#### Lagerplätze

8 Fächer / Box

#### Boxenanzahl

60 Stück (145×375×55 mm)  
einzeln elektronisch verriegelt

#### SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung
- Günstiger Anschaffungspreis
- Gezielter Zugriff auf einzelne Boxen
- Für Leihwerkzeuge geeignet

#### OPTIONAL

- Barcode-Leser
- Stammdaten einpflegen



Die vorne angeschlagene Steuerung erlaubt einen ergonomischen Zugriff auf den Touchscreen-Monitor. PC, Touchscreen, Trackball-Tastatur sowie Toolbase® Software ATMS NG „basic“ sind inkludiert.

## TOOLBASE® CONTROL AR-18 PROFESSIONAL / AR-18S

### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 1272 mm / AR-18S 790 mm  
Breite: 1390 mm / AR-18S 805 mm  
Höhe: 1920 mm / AR-18S 1920 mm  
Tragkraft: abhängig von der jeweiligen Konfiguration

### SYSTEMVORTEILE

- Ergonomischer Zugriff auf den Touch-Monitor
- Produktfächer und Ebenen sind konfigurierbar und veränderbar

### OPTIONAL

- Barcode-Leser
- Stammdaten einpflegen

### Software

ATMS NG „basic“

### Bedienung

großer Touchscreen-Monitor  
USB-Trackball-Tastatur

### Lagerplätze

120–1.080 Produktfächer  
abhängig von den flexibel anpassbaren Trennwänden  
AR-18S: 90–810 Fächer



Die Steuerung für den Toolbase® AK ist direkt in den Automaten integriert. Inkludiert sind PC, Touchscreen, Trackball-Tastatur sowie Toolbase® Software ATMS NG „basic“. Eine intelligente Schubmechanik befördert den angewählten Artikel nach vorne, sodass dieser in den gepolsterten Entnahmeschacht fällt.

## TOOLBASE® CONTROL AK-108 PROFESSIONAL

### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 972 mm  
Breite: 1221 mm  
Höhe: 1840 mm  
Lagerfläche: 7,95 m<sup>2</sup>

### SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung
- Mehr Fassungsvermögen als handelsübliche Spiralautomaten
- Die Schubmechanik kann individuell auf die jeweils gleichartigen Verpackungen der eingelagerten Artikel konfiguriert werden.

### Software

ATMS NG „basic“

### Bedienung

großer Touchscreen-Monitor  
USB-Trackball-Tastatur

### Lagerplätze

108 Schubfächer

### OPTIONAL

- Barcode-Leser
- Stammdaten einpflegen



## TOOLBASE® EL-12 PROFESSIONAL

Der Toolbase® EL-12 Professional schafft mit seinem großen Fassungsvermögen Übersicht und Ordnung.

Die 12 Laden können auf Anfrage individuell konfiguriert und mit bis zu 200 kg pro Lade belastet werden. Hochwertige Materialien können in optional erhältlichen, einzeln verriegelbaren Klappen gelagert werden. Diese öffnen sich nur für Berechtigte.

### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 725 mm  
Breite: 717 mm  
Höhe: 1272 mm  
Tragkraft: 200 kg pro Lade  
Lagerfläche: 4,32 m<sup>2</sup>

### Ladenanzahl

6 Stück 75er-Laden  
(600×600×54 mm)  
+ 6 Stück 100er-Laden  
(600×600×79 mm)  
einzeln elektronisch verriegelt

### SYSTEMVORTEILE

- Großes Fassungsvermögen
- Individuelle Konfiguration auf Anfrage möglich
- Elektronisch verriegelbare Laden optional erhältlich

### OPTIONAL

- Einzeln verriegelbare Fächer (Klappen) oder individuelle
- Schubladenkonfiguration möglich



## TOOLBASE® EL-56 PROFESSIONAL

Der Toolbase® EL-56 Professional ist ein Automat mit 56 hochwertigen, schienengeführten Schubladen (Nutzvolumen: 115×600×54 mm), welche für eine übersichtliche und zugriffsgeschützte Lagerung sorgen. Die hochwertige Verarbeitung erlaubt eine Belastung bis zu 20 kg pro Lade. Durch das bewährte Schubladensystem ist eine einfache Handhabung garantiert.

### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 725 mm  
Breite: 717 mm  
Höhe: 1272 mm  
Tragkraft: 20 kg pro Lade  
Lagerfläche: 3,86 m<sup>2</sup>

### Ladenanzahl

56 Laden  
(125×612×75 mm)  
einzeln elektronisch verriegelt

### Nutzvolumen

115×600×54 mm

### SYSTEMVORTEILE

- Eingeschränkter Zugriff erhöht die Entnahmesicherheit
- Gezielter Zugriff auf einzelne Laden
- Sorgt für eine übersichtliche, zugriffsgeschützte Lagerung
- Einzeln, elektronisch verriegelte Laden



## TOOLBASE® EB PROFESSIONAL – DAS BOXENSYSTEM

Stabile Kunststoffboxen dienen zur Lagerung von hochwertigen Einzelartikeln sowie preiswerten C-Artikeln. Die Boxen des Toolbase® EB sind in drei Größen für verschiedenste Anwendungen erhältlich. Der Toolbase® EB überzeugt durch seine Einfachheit und die universellen Einsatzmöglichkeiten.

### SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung
- Günstiger Anschaffungspreis
- Gezielter Zugriff auf einzelne Boxen
- Für Leihwerkzeuge geeignet



Das Schließfachsystem Toolbase® ES-40 eignet sich perfekt zur Ausgabe von sperrigen oder großvolumigen Artikeln. Darin lassen sich Schutzhelme, Arbeitskleidung etc. optimal bereitstellen. Erweitert um einen integrierten Stromanschluss haben Sie elektrische Handwerkzeuge stets betriebsbereit geladen zur Verfügung.

### TECHNISCHE DATEN

#### TOOLBASE® EB-60 PROFESSIONAL

Tiefe: 725 mm  
Breite: 723 mm  
Höhe: 1272 mm  
Tragkraft: bis ca. 5 kg  
Lagerfläche: 3,26 m<sup>2</sup>

#### Boxenanzahl

60 (145x375x55 mm)  
einzeln elektronisch verriegelbar  
Lagerplätze  
max. 8 Fächer pro Box

#### TOOLBASE® EB-33

Tiefe: 725 mm  
Breite: 807 mm  
Höhe: 1550 mm  
Tragkraft: bis ca. 7,5 kg  
Lagerfläche: 3,36 m<sup>2</sup>

#### Boxenanzahl

33 (226x450x105 mm)  
einzeln, elektronisch verriegelt  
**Lagerplätze**  
max. 10 Fächer pro Box

## TOOLBASE® ES-40 PROFESSIONAL

### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 600 mm  
Breite: 1020 mm  
Höhe: 1940 mm  
Tragkraft: bis max. 15 kg

#### Entnahme

Automatische Ansteuerung  
**Anzahl Fächer**  
14–40, abhängig von  
der gewählten Fachgröße

#### TOOLBASE® EB-44

Tiefe: 725 mm  
Breite: 731 mm  
Höhe: 1550 mm  
Tragkraft: bis ca. 7,5 kg  
Lagerfläche: 2,94 m<sup>2</sup>

#### Boxenanzahl

44 (142 x 470 x 105 mm)  
einzeln, elektronisch verriegelt  
Lagerplätze  
max. 10 Fächer pro Box

#### TOOLBASE® EB-76

Tiefe: 725 mm  
Breite: 723 mm  
Höhe: 1550 mm  
Tragkraft: bis ca. 5 kg  
Lagerfläche: 4,13 m<sup>2</sup>

#### Boxenanzahl

76 (145 x 375 x 55 mm)  
einzeln, elektronisch verriegelt  
**Lagerplätze**  
max. 8 Fächer pro Box

### SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung, optisches Leitsystem
- Optimale Lagerung für sperrige Artikel wie Helme, Schuhe, Schutzbekleidung
- Lademöglichkeit für elektrische Handwerkzeuge optional
- Individuell konfigurierbar



Der Spezialist für die Einzelausgabe ist der Toolbase® AK, das ideale Aufbewahrungssystem für unempfindliche Artikel mit kompakten Abmessungen. Der Toolbase® AK verwaltet bis zu 108 unterschiedliche Artikel. Voraussetzung ist eine kompakte, stabile Umverpackung der einzelnen Teile. Eine intelligente Schubmechanik befördert den angewählten Artikel nach vorne, sodass dieser in den gepolsterten Entnahmeschacht fällt.

## TOOLBASE® AK-57/AK-108 PROFESSIONAL

### TECHNISCHE DATEN

#### TOOLBASE® AK-57

Tiefe: 725 mm  
Breite: 723 mm  
Höhe: 1272 mm  
Lagerfläche: 1,80 m<sup>2</sup>

#### Lagerplätze

57 Schubfächer

#### TOOLBASE® AK-108

Tiefe: 972 mm  
Breite: 1221 mm  
Höhe: 1840 mm  
Lagerfläche: 7,95 m<sup>2</sup>

#### Lagerplätze

108 Schubfächer

### SYSTEMVORTEILE

- Einfache Handhabung
- Mehr Fassungsvermögen als handelsübliche Spiralautomaten
- Die Schubmechanik kann individuell auf die jeweils gleichartigen Verpackungen der eingelagerten Artikel konfiguriert werden.



Der vollautomatische Toolbase® AL ist die optimale Lösung zur Lagerung gleichartiger Artikel. Er ermöglicht einen gezielten Zugriff auf einzelne Artikel. Automatisch auffahrbare Schubladen geben den Zugriff nur auf die Anzahl der angewählten Fächer und nicht auf die ganze Lade frei. Die Artikel werden von vorne nach hinten pro Fach freigegeben. Unterschiedliche Schubladenhöhen und -breiten können individuell kombiniert werden. Die stabile Mechanik garantiert Langlebigkeit und macht ihn zum hochwertigsten und robustesten System der gesamten Toolbase®-Linie.

## TOOLBASE® AL PROFESSIONAL

### TECHNISCHE DATEN

Individuelle Auslegung  
nach kundenspezifischer  
Anforderung

### SYSTEMVORTEILE

- Verpackungsgenaue Entnahme und Befüllung
- Variable Schubladenbreite
- Adaptierbare Schubladenhöhe in 25-mm-Schritten
- Gezielter Zugriff auf einzelne Artikel



## TOOLBASE® AR-18 PROFESSIONAL

Mit seinen kompakten Abmessungen empfiehlt sich der Toolbase® AR-18 im Speziellen für die Bereitstellung von Arbeitsschutzartikeln wie Handschuhe, Hautschutz etc. Die individuell anpassbaren Trennwände werden auf die zu lagernden Produkte angepasst und erlauben ein hohes Maß an Flexibilität der Lagerung. Unterstützt durch ein optisches Leitsystem und eine Schiebetüre wird dem Anwender lediglich der vorher ausgewählte Artikel zur Verfügung gestellt. So sind Arbeitsschutzartikel zu jeder Zeit verwendungsnah verfügbar. Auch für die Einzelausgabe von C-Artikel ist der Toolbase® AR-18 optimal geeignet.

### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 1093 mm  
Breite: 1088 mm  
Höhe: 1920 mm  
Tragkraft: abhängig von der jeweiligen Konfiguration

### Entnahme

Automatische Ansteuerung

### Lagerplätze

120–1080 Produktfächer, abhängig von den flexibel anpassbaren Trennwänden

### Standard

Drei Standardkonfigurationen für unterschiedliche Anwendungen sind verfügbar. Ein nachträglicher Umbau der Fächer ist möglich.

### SYSTEMVORTEILE

- Leichte Entnahme durch LED-Beleuchtung und automatische Ansteuerung
- Individuelle Fachgröße
- Kontrollierte Ausgabe von hochwertiger Artikel
- Arbeitsschutzartikel zu jeder Zeit verwendungsnah verfügbar



Toolbase®-Ausgabeautomat mit vertikalen Auszügen.

## TOOLBASE® EV PROFESSIONAL

### TECHNISCHE DATEN

Tiefe: 757 mm  
Breite: 1000 mm  
Höhe: 1950 mm

4 vertikale Auszüge mit je 4 Verstellböden (Raster 50 mm höhenverstellbar)

### Traglast

pro Auszug 200 kg

### SYSTEMVORTEILE

- Zu bestücken mit unterschiedlichen Werkzeugaufnahmen (HSK, ISO-SK, VDI und Capto C)



### SCANNER PROFESSIONAL

Display, 19 Tasten  
Zahlentasten, Dockingstation

### SCANNER BASIC

4 Tasten, + / - Tasten  
Dockingstation

## TOOLBASE® SCANNER PROFESSIONAL

Mit dem Toolbase® Scanner für Barcodelager behalten Sie den Überblick über Ihre Lagerbestände auch an Lagerplätzen außerhalb von Toolbase® Ausgabe-Automaten. Buchungen per Scanner können auf einfachem Weg in die ATMS NG-Software übergeben werden. Sie können Kostenstellen zuordnen und profitieren von der automatisierten Disposition.

# MODULARE SOFTWARE

TOOLBASE® DENKT FÜR SIE AN ALLES

- 01 Mehrsprachig
- 02 Zuverlässig
- 03 Vielseitig
- 04 Individuell
- 05 Flexibel
- 06 Benutzerfreundlich
- 07 Umfassende Funktionsinhalte

## Ganzheitlicher Überblick über jedes Teil

Alle Toolbase® Werkzeug-Ausgabe-Systeme sind mit der ATMS NG-Software ausgestattet. Durch den neuen modularen Softwareaufbau ist Ihre Software-Lösung genau auf ihre Bedürfnisse abgestimmt und zum optimalen Preis erhältlich. Behalten Sie mit Toolbase® Artikelbewegungen, Bestände, Lager und Verschleiß immer im Auge!

## Modul BASIC

- Automatische Disposition
- Bildliche Darstellung der Werkzeuge
- Mehrlieferantenfähig

## Erweiterungsmodul MANAGEMENT

- Grafische Auswertungen
- Warenkorb

## Erweiterungsmodul WORKSHOP

- Verwaltung von Leihwerkzeug
- Nachschleifverwaltung

## Erweiterungsmodul COMPLETE

- Modul MANAGEMENT
- Modul WORKSHOP
- 1 Arbeitsplatz ATMS NG.net

Erfahren Sie mehr über die TOOLBASE®-Software auf [www.toolbase.de](http://www.toolbase.de) Toolbase® oder fordern Sie aktuelle Datenblätter an!

FEATURES	Modul Basic
Mehrlieferantenfähig	▼
Mehrsprachig	▼
Neuwerkzeugverwaltung	▼
Werkzeugabbildung	▼
12 Zusatzinformationen pro Artikel	▼
Warengruppenhierarchie	▼
Kostenstellenverwaltung	▼
Hilfefunktion	▼
Standardisierte Auswertungen	▼
Ansteuerung aller Toolbase® Professional Geräte	▼
Verwaltung externer Lagerplätze	▼
Automatische Disposition	▼
Bestellübersicht, -historie und -nummer	▼
Anbindung an Warenwirtschaftssysteme	▼

FEATURES	Modul Management	Modul Workshop	ATMS NG-NET	Modul Complete
Stücklistenverwaltung	▼			▼
Zubehörverknüpfung	▼			▼
Reservierungen für Aufträge	▼			▼
Vernetzung der Toolbase® Systeme	▼			▼
Bestandsabfragen über Web Service	▼			▼
Individuelle Mengenbegrenzungen	▼			▼
Auswertungen frei definierbar	▼			▼
Auswertungen graphisch	▼			▼
Entnahme über Warenkorb	▼			▼
Anbindung Toolbase® "alt"	▼			▼
Nachschleifverwaltung		▼		▼
Rückgabe stumpfer Artikel + Schleifservice-Beleg		▼		▼
Gebrauchtverwaltung		▼		▼
Leihwerkzeugverwaltung inkl. Prüfindervall		▼		▼
Maschinenverwaltung		▼		▼
Seriennummernverwaltung		▼		▼
Favoritenliste bezogen auf den User		▼		▼
Stammdatenverwaltung via externem PC			▼	▼

# SIE MÖCHTEN IHRE PROZESSE AUTOMATISIEREN UND ZEIT UND GELD SPAREN?

DANN KOMMT FÜR SIE VIELLEICHT EINES UNSERER PRODUKTE AUS DEM BEREICH  
MATERIALMANAGEMENT IN FRAGE. UNSERE LEISTUNGEN:

## 1 THOMMEL QUICK (LAGER- UND REGALSYSTEME)



## 2 THOMMEL TETT AUSGABEAUTOMATEN



## 3 THOMMEL OCI-ANBINDUNG FÜR INDUSTRIE



## 4 THOMMEL-SHOPPER (SHOP-SCANNERLÖSUNG)



## 5 THOMMEL QUICK-CAR



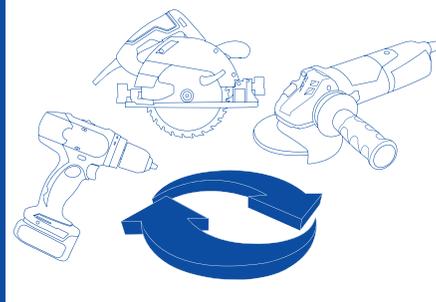
## 6 THOMMEL LAGERMANAGEMENT MIT FULL-SERVICE



## 7 THOMMEL PROZESSOPTIMIERUNG



## 8 THOMMEL FLOTTENMANAGEMENT



## 9 THOMMEL SERVICE



WIR KÜMMERN UNS UM IHRE BESCHAFFUNG – DIE RUNDUMBETREUUNG FÜR EIN REIBUNGSLOSES MATERIALMANAGEMENT.

Gerne können Sie uns über [materialmanagement@thommel.de](mailto:materialmanagement@thommel.de) oder 0751/800-0 kontaktieren. Weitere Ansprechpartner finden Sie unter [www.thommel.de](http://www.thommel.de)

## EET-AUSGABEAUTOMATEN



### IHRE VORTEILE

- Eine optimale Ausnutzung der Lagerfläche
- Bequeme Entnahme
- Optimierte Lagerbestände
- Minimaler Beschaffungsaufwand
- Minimaler Verwaltungsaufwand
- System modular erweiterbar
- Bestehende Systeme können mit eingebunden werden
- Fremdartikel können mit aufgenommen werden
- Ansprechpartner direkt vor Ort
- 24h Verfügbarkeit, 365 Tage
- Soft- und Hardware auf dem neuesten Stand
- Verknüpfung verschiedener Werke durch einen Stammdatenabgleich
- Projektbezogene Großmengen fertig kommissioniert und verpackt
- Passende Barcode-Software für den Druck der bestehenden, miteingebundenen Systeme



**Thommel Industrie- und  
Handwerkerbedarf GmbH**

Bleicherstraße 32  
88212 Ravensburg  
Telefon 0751.800-0  
info@thommel.de